базис.
телеком

JILONG
Since 1993

МАГИСТРАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА

KL-360T



- **6 с** — Сварка за 6 секунд
- **16 с** — Термоусадка за 16 секунд
- 6 моторов
- Выравнивание по сердцевине
- Автоматическая сварка и термоусадка
- Замена электродов без инструментов

FTTx сварочный аппарат KL-360T для сварки волокон

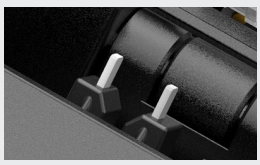
5"	320X	6	3 года
Сенсорный экран	Увеличение фокусировки	Моторов	Расширенная гарантия

KL-360T — компактный, высокоскоростной магистральный сварочный аппарат для оптического волокна. Аппарат сочетает в себе передовые технологии и удобство эксплуатации, что делает его идеальным решением для профессиональной сварки волокон в полевых и лабораторных условиях.

Обеспечивает сварку всего за 6 секунд и термоусадку за 16 секунд. Аппарат поддерживает работу с волокнами типов SM, MM, DS, NZDS и BIF, имеет юстировку по сердцевине с увеличением до ×320, средние потери при сварке — от 0.01 дБ, и оснащён удобным 3 в 1 зажимом для различных типов волокон. Ресурс электродов — до 5000 сварок, замена — без инструментов. Встроенный аккумулятор ёмкостью 5200 мА/ч обеспечивает до 260 циклов «сварка + термоусадка».

KL-360T — это надёжное, производительное и эргономичное решение для специалистов в области оптоволоконных сетей, обеспечивающее высокое качество соединений и максимальную мобильность.

Основные особенности



Прочные керамические прижимы волокна



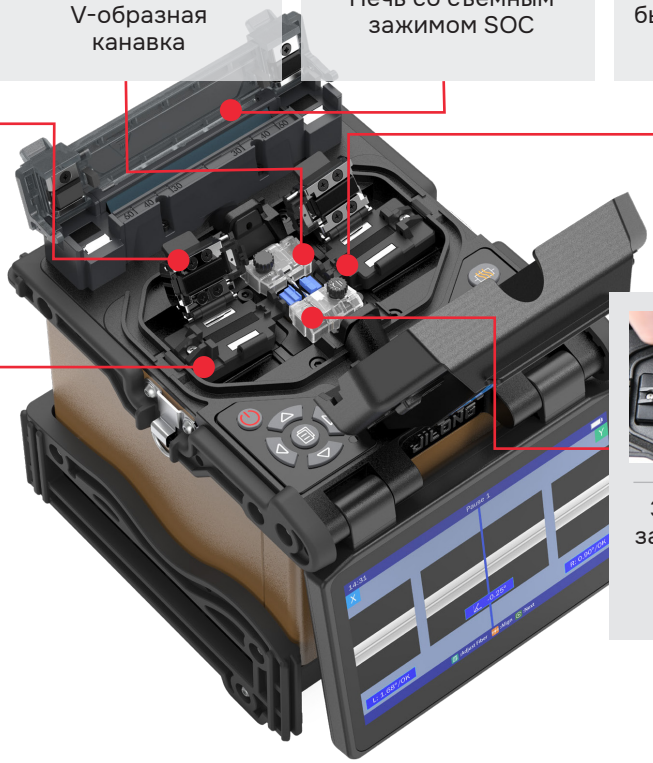
Специальная V-образная канавка

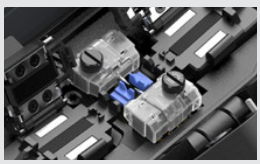


Печь со съемным зажимом SOC



Быстрая сварка за 6 с, быстрая термоусадка за 16 с





Зажим волокна 3 в 1



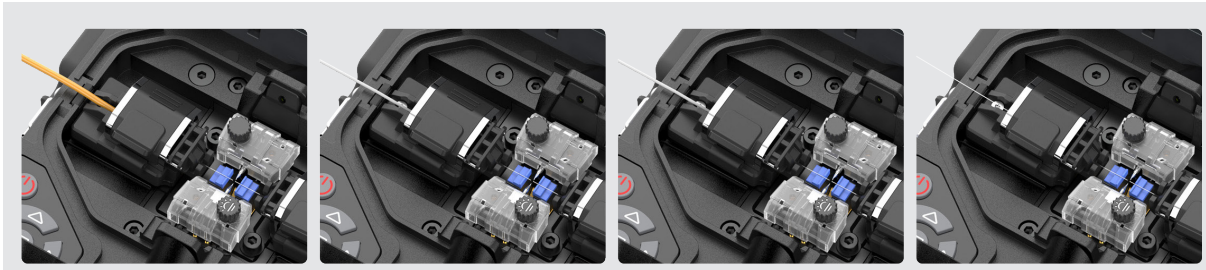
Электроды можно заменить, аккуратно закрутив их без использования инструментов

Характеристики

- Дисплей 5 дюймов, HD 800x480.
- Увеличение по X, Y, XY, X/Y: x320.
- Подходит для SM/MM/DS/NZDS/BIF одножильного волокна.
- Средние потери при сварке: 0.01 дБ.
- Компактный, легкий и быстрый.
- Быстрая сварка за 6 сек, быстрая термоусадка за 16 сек.
- Ресурс электродов: 5000 сварных циклов
- 3 в 1 зажим для волокна.
- Последние 10 000 записей о сварке и 2 000 изображений результатов.
- Емкость аккумулятора 5200 мАч, до 260 циклов сварка+термоусадка.

Зажимы волокна 3 в 1

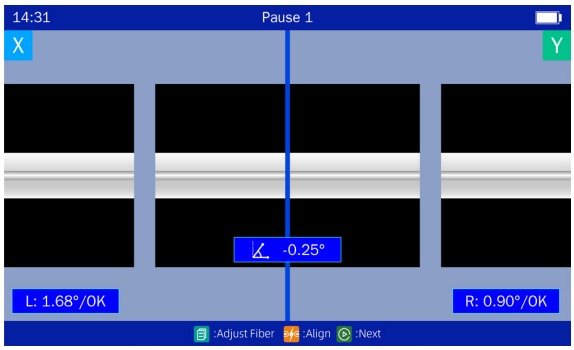
Зажим для волокна подходит для оголенного волокна, пигтейла 3.0 мм, пигтейла, FTTH-волокна



Выравнивание по сердцевине

6 сек.
Быстрая сварка

16 сек.
Быстрый нагрев





Конструкция рабочей платформы скалывателя оптоволокна с высокой расширяемостью

Вид завершенной установки



Поддерживает размещение платформы для работы со скалывателем, позволяет выполнять скалывание и сварку в один шаг.

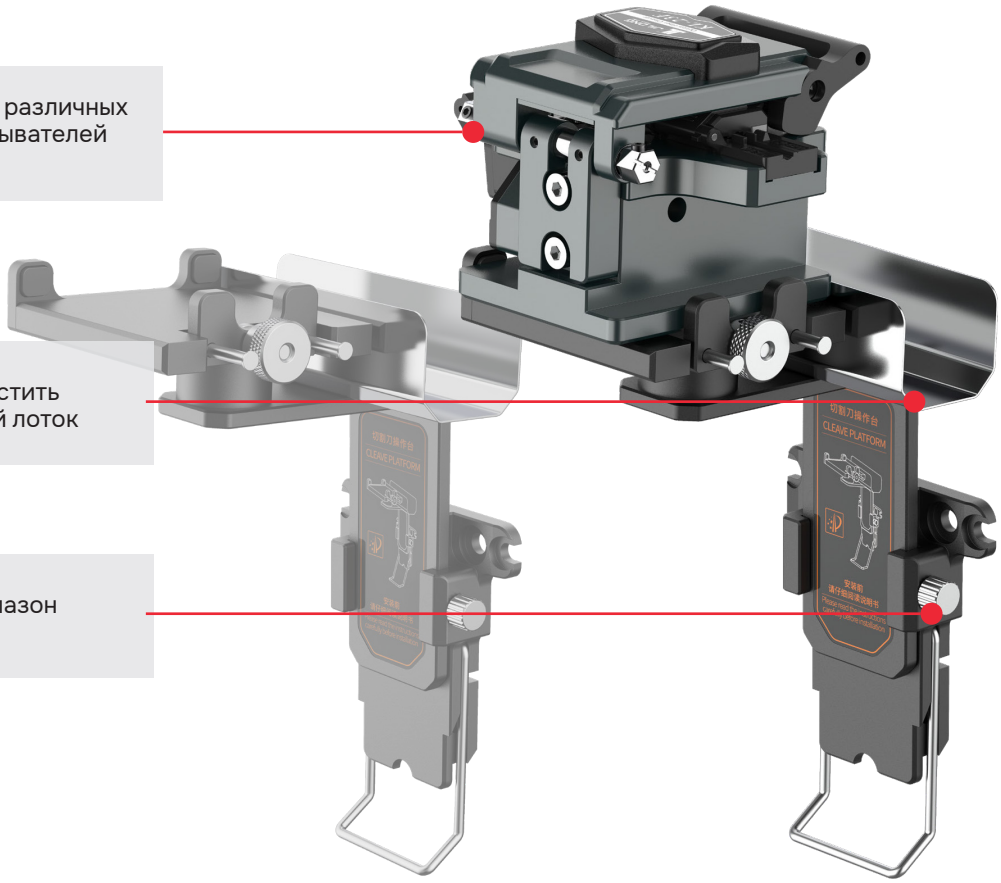
Консоль необходимо приобретать отдельно. Артикул установки **QGDZJ-DK**

Номер заявки на патент на изобретение: 202210544729.X
Номер патента на полезную модель: ZL202221202906.8

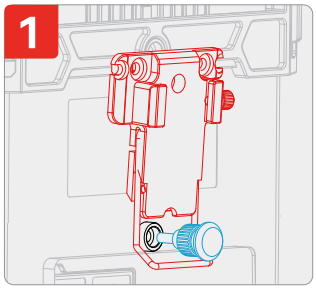
Подходит для различных моделей скалывателей волокна

Можно разместить охлаждающий лоток

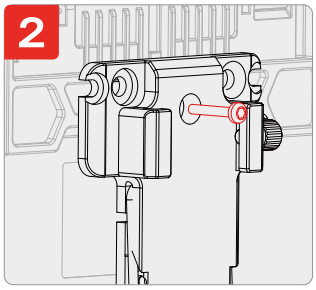
Большой диапазон регулировок



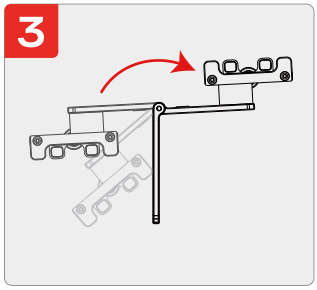
Инструкция по установке рабочей платформы для волокна



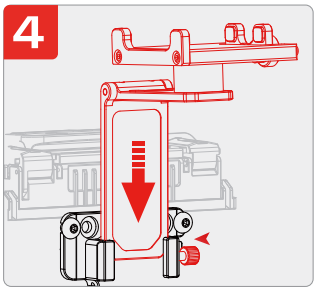
Сначала закрепите зажим на задней стороне сварочного аппарата, а затем закрепите основание вертикально вниз в зажиме.



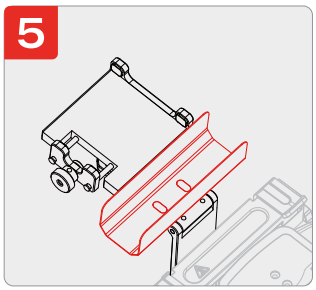
Наконец, вставьте винт в среднее отверстие в верхней части основания и затяните его. Установка основания завершена.



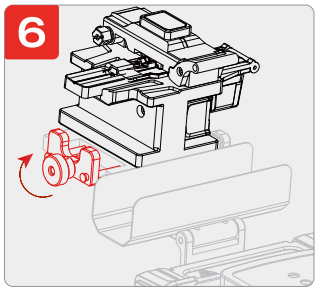
Поверните опорную пластину в горизонтальное положение.



Вставьте опорную пластину в крепежную пластину и затяните крепежные винты.



Поместите охлаждающий поддон в соответствующее положение опорной пластины, и установка завершена.



После установки скалывателя волокон на рабочую платформу отрегулируйте глубину винта так, чтобы резиновая прокладка полностью прилегала к скалывателю.



Параметры	Значение
Выравнивание	по сердцевине
Типы свариваемых волокон	SM (ITU-T G.652&G.657) / MM (ITU-T G.651) / DS (ITU-T G.653) / NZDS (ITU-T G.655)
Фиксация волокон по наружному покрытию	0.25~3.0 мм / FTTH-кабель
Держатель волокна	Сменный (Универсальный: FH-60, Зажим SOC: FH-SOC (опция))
Диаметр волокна	сердцевина: 80-150 мкм, оболочка: 100-1000 мкм
Длина скола	8~16 мм
Режим сварки	Макс. 128 режимов
Затухание в сварных стыках	SM: 0.02 дБ / MM: 0.01 дБ / DS: 0.04 дБ / NZDS: 0.04 дБ / G.657: 0.02 дБ (1*)
Возвратные потери	>60дБ
Продолжительность одной сварки	SM Быстрый режим: 6 сек / SM Стандартный: 16 сек
Оценка потерь сварного стыка	Доступна
Время нагрева	Быстрый режим 16 с (SM G652, 250 мкм, гильза 40 мм), регулируется
Допустимые размеры защитных гильз	20 мм, 30 мм, 40 мм, 50 мм, 60 мм
Ёмкость и ресурс аккумулятора	Емкость 5200 мАч, типично 260 циклов (сварка+термоусадка) на одном заряде (2*)
Ресурс электродов	5000 разрядов, можно увеличить с помощью заточного станка для электродов (3*)
Авто-старт	Сварка / Термоусадка
Объём журнала сварок	Последние 10 000 записей о сварке и 2 000 изображений результатов
Тест на разрыв	1.96~2.25 Н
Условия эксплуатации	Высота: 0~5000 м, 0~95% влажность без конденсата, -20~50°C, скорость ветра не более 15 м/с
Условия хранения	0~95% влажность без конденсата, -20~60°C
Дисплей	Цветной дисплей высокого разрешения 5.0” (800 x 480)
Увеличение волокон	X, Y, XY, X/Y : 320X Увеличение
Требуемый источник питания	Вход AC: AC100-240В, 50/60Гц; Выход DC: DC14.0В/4.0А
Интерфейс	USB2.0
Вес	1.6 кг без аккумулятора / 1.9 кг с аккумулятором
Размеры	138В x 160Ш x 150Г мм (включая резиновый бампер)

(1*) Для идентичных волокон (при комнатной температуре). Измерено методом cut-back в соответствии со стандартами ITU-T и IEC.
(2*) Количество циклов сварка+термоусадка может меняться в зависимости от состояния аккумулятора и условий эксплуатации.
(3*) Ресурс электродов может меняться в зависимости от условий эксплуатации.

Комплектация



1. Сварочный аппарат
2. Прецизионный скалыватель KL-23F
3. Очищающие салфетки FOCW (упаковка)
4. Термоусадочные гильзы для сварки (штуки)
5. Флакон
6. Стриппер для волокна с 3 отверстиями
7. Стриппер для дроп-кабеля
8. Зарядное устройство
9. Охлаждающий поддон
10. Аккумулятор 5200 мАч
11. Кейс для переноски (включая лямки и ремни)