

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА

DVP-765



4 мотора



Выравнивание
по сердцевине
волокна

7с

Сварка
за 7 секунд

20с

Термоусадка
за 20 секунд



DVP-765

Автоматический сварочный аппарат для оптоволокон DVP-765 – это обновлённая версия модели DVP-750, созданная для ещё большей универсальности и надёжности в работе. Благодаря усовершенствованным прижимным механизмам он поддерживает сварку самых разных типов волокон: от стандартных покрытых волокон и пигтейлов до патчкордов с наружной оболочкой диаметром 3 мм и дроп-кабелей.

Особое внимание уделено термоусадке: печь была полностью переработана – теперь процесс усадки гильзы занимает всего 20 секунд, а запуск происходит автоматически сразу после закрытия крышки, что ускоряет и упрощает работу.

Аппарат отлично адаптирован для эксплуатации в полевых условиях: прочный резиновый бампер по периметру корпуса гасит удары и снижает риск повреждений при падении. А мощный аккумулятор ёмкостью 6 500 мА ч обеспечивает до 260 полных циклов (сварка + термоусадка) без подзарядки, что делает DVP-765 надёжным спутником в длительных выездных работах.



Ключевые особенности

1. Универсальность сварки

- Поддержка сварки различных типов волокон: стандартные одномодовые (SM) и многомодовые (MM) волокна, пигтейлы, патчкорды с оболочкой 3 мм, дроп-кабели (включая плоские и круглые типы)
- Благодаря универсальным прижимам – не требуется смена вкладышей или адаптеров.

2. Высокая производительность

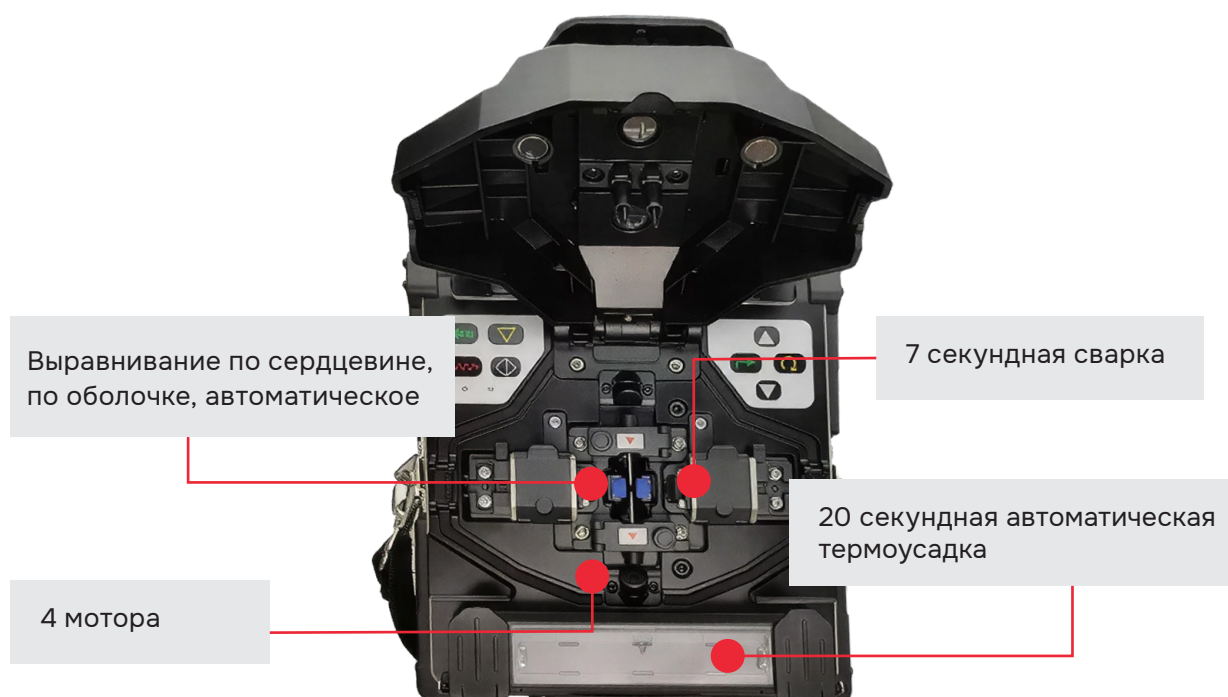
- Автоматический режим сварки с распознаванием типа волокна
- Среднее время одного цикла сварки: ~7–9 секунд
- Точность выравнивания: до 0,1 мкм
- Типичные потери при сварке: SM: $\leq 0,02$ дБ, MM: $\leq 0,01$ дБ, DS / NZDS: $\leq 0,04$ дБ

3. Усовершенствованная термопечь

- Время усадки гильзы: всего 20 секунд
- Автоматический запуск печи сразу после закрытия крышки
- Поддержка стандартных термоусаживаемых гильз длиной 60 мм с усилительным стержнем
- Равномерный нагрев по всей длине гильзы

4. Надёжность в полевых условиях

- Резиновый бампер по периметру корпуса – защищает от ударов и предотвращает выскальзывание
- Пыле- и влагозащита (соответствует стандартам IP52)
- Рабочий температурный диапазон: от -10°C до $+50^{\circ}\text{C}$
- Ударопрочный корпус из усиленного пластика



Быстрая автоматическая проверка системы

В сварочном аппарате DVP-765 реализована быстрая автоматическая самодиагностика сразу после включения.

Что включает в себя проверка:

- Тест состояния аккумулятора (уровень заряда, напряжение);
- Проверка целостности электродов и высоковольтной цепи;
- Диагностика моторов позиционирования (X/Y-оси);
- Контроль работоспособности камеры и оптической системы;
- Самопроверка термопечи и датчиков температуры;
- Инициализация внутренней памяти и программного обеспечения.

Время выполнения:

- Вся процедура занимает менее 10 секунд;
- По завершении на 4.3-дюймовом цветном экране отображается главное меню, готовое к работе.

Экран

DVP-765 оснащён цветным ЖК-дисплеем диагональю 4.3 дюймов с высоким разрешением.

Характеристики:

- Двойное изображение волокон (X и Y проекции) в реальном времени.
- Увеличение до 300X для точной оценки геометрии волокна.
- автоматическая регулировка яркости в зависимости от освещённости



Питание

Мощный аккумулятор и автономность

- Ёмкость аккумулятора: 6 500 мАч
- До 260 полных циклов «сварка + термоусадка» от одного заряда
- Время полной зарядки: ~3,5 часа
- Возможность работы во время зарядки

Параметры	Значение
Применимые волокна	SMF (G.652), MMF (G.651), DSF (G.653), NZDSF (G.655), BIF (G.657)
Количество жил	одножильное
Типичные потери при сварке	0.02дБ (SMF), 0.01дБ (MMF), 0.04дБ(DSF), 0.04дБ (NZDSF), 0.02дБ (BIF)
Возвратные потери	≥ 60дБ
Испытание на растяжение	2.0N
Материал сердцевины волокна	кварцевое волокно
Диаметр волокна	диаметр оболочки: 80-150 мкм; диаметр покрытия: 100 мкм~3мм
Длина скалывания	8~16мм
Подсвека	имеется
Расчет потерь при сварке	имеется
Время сварки	7 сек
Время нагрева гильзы	20 сек
Обзор волокна и увеличение	X, Y, X/Y; 300X увеличение
Выравнивание	по сердцевине, по оболочке, автоматическое
Срок службы электродов	5000 разрядов, может быть продлен с помощью шлифовального станка для электродов
Длина защитной гильзы	20-60 мм, а также другие специальные гильзы
Программа сварки	6 предустановленных на заводе режимов, 74 определяемых пользователем
Программа нагрева	6 предустановленных на заводе режимов, 14 определяемых пользователем
Автоматический нагрев	есть
Хранение данных	8000 результатов, 200 изображений сварки
Язык	китайский, английский, французский, корейский, русский, испанский
Рабочая среда	температура: -25 +50°C; влажность: 0~95% отн. вл.; высота: 0~5000 м; защита от ветра: макс. скорость ветра 15 м/с
Условия хранения	температура: -40 +80 °C ; влажность: 0~95% отн. вл.
Питание	Адаптер переменного тока: входное напряжение: 85~260В, 50/60Гц Аккумулятор: напряжение: 12 В, емкость: 6500 мАч
Работа от аккумулятора	260 циклов сварки и нагрева
Управление данными	Возможна выгрузка результатов и снимков экрана на ПК
Дисплей	4.3-дюймовый цветной ЖК-дисплей
Габариты/Вес	152 (Г) x 142 (Ш) x 145 (В) мм 1.57кг / 1.98кг (с аккумулятором)



Комплектация

1. Сварочный аппарат DVP-765
2. Сетевой адаптер питания
3. Шнур питания
4. Дополнительная пара электродов
5. Скальватель
6. Стриппер CFS-2
7. FTTN-стриппер
8. Приемный лоток для термоусаживаемых КДЗС
9. Жесткий кейс для переноски
10. Инструкция по эксплуатации