базис.
телеком

Signal fire

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ОПТИЧЕСКОГО ВОЛОКНА

AI-7C



- 6 моторов
- Выравнивание по сердцевине/ оболочке
- 6 с — Сварка за 6 секунд
- 15 с — Термоусадка за 15 секунд
- Аккумулятор 7800 мАч (до 260 сварок)

AI-7C

5"	320X	6	2 года
Цветной TFT-дисплей	Увеличение фокусировки	Моторов	Расширенная гарантия

Сварочный аппарат AI-7C от Signal Fire использует новейшую технологию центрового выравнивания с автофокусом и шестью двигателями, это аппарат нового поколения. Он полностью подходит для строительства магистралей длиной 20 км, проектов FTTH, систем безопасности и наблюдения и других проектов сварки оптических кабелей.

Аппарат использует промышленный четырехъядерный процессор, обеспечивающий быстрый отклик и являющийся одним из самых быстрых сварочных аппаратов на рынке; 5-дюймовый цветной сенсорный экран делает управление простым и интуитивно понятным; увеличение до 320 раз позволяет легко наблюдать волокно невооруженным глазом. Скорость сварки с центровым выравниванием — 6 секунд, нагрева — 15 секунд, что повышает эффективность работы на 50% по сравнению с обычными аппаратами.

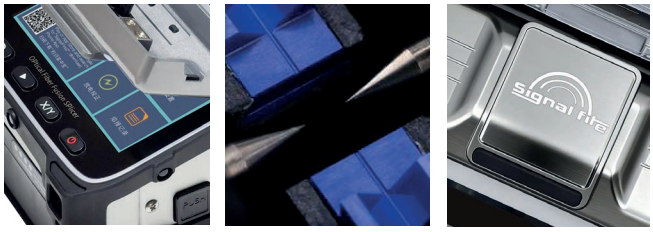


Управление

Все надписи и элементы управления видны сразу.





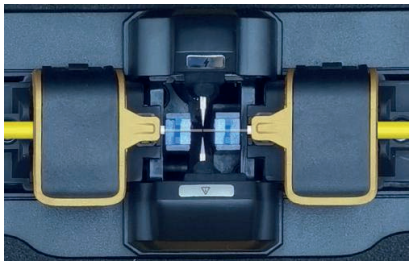




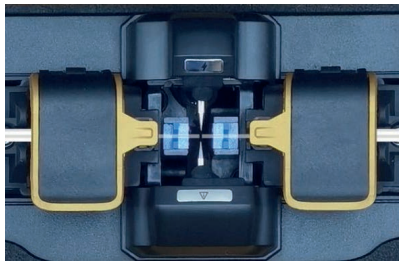
СБРОС | ПРОДОЛЖИТЬ | ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ОТОБРАЖЕНИЙ X, Y | ВКЛЮЧЕНИЕ

Универсальный зажим волокна 3 в 1

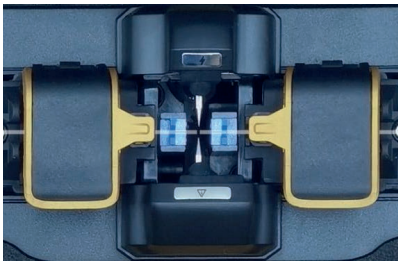
SM, MM, оголенное волокно, пигтейл, дроп-кабель, многоволоконный кабель.



пигтейл



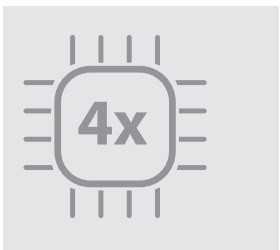
дроп-кабель



оголенное волокно

Промышленный четырехядерный процессор

Запуск за 1 секунду –
мгновенный переход в рабочий режим без ожидания.



Батарея

Аккумулятор большой ёмкости: 7800 мАч.
Два канала зарядки (в случае возникновения неисправности для зарядки можно использовать другой канал).
Время зарядки: ≤ 3.5 часа.
До 260 сварок с термоусадкой на одном заряде.



Аккумулятор можно извлечь и зарядить отдельно.



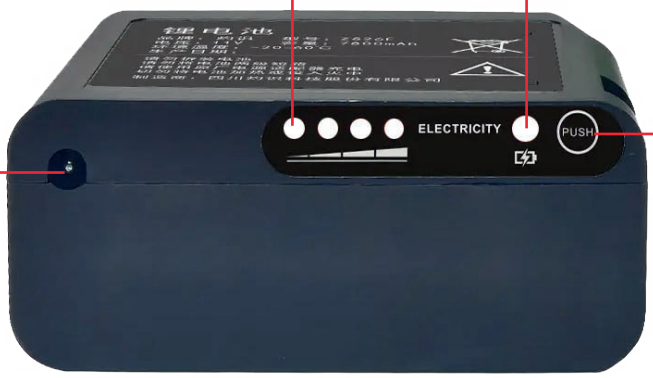


Разъем зарядного устройства
Входное напряжение: 13,5±0,5 В
Входной ток: 4,8 А

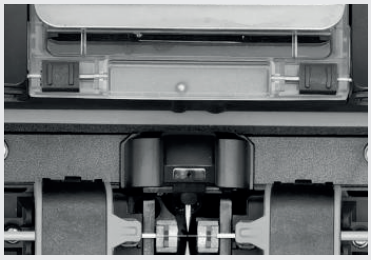
Индикатор уровня заряда

Индикатор заряда

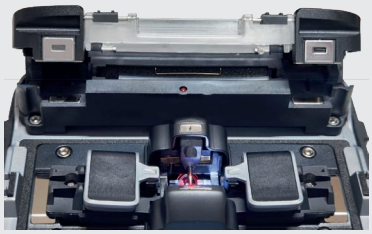
Кнопка проверки уровня заряда



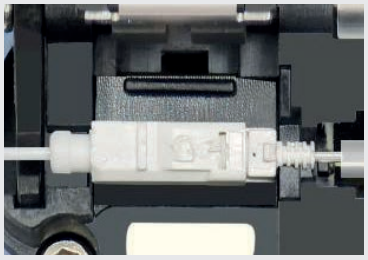
Ключевые детали



При выполнении сварки в условиях низких температур активируется автоматический режим предварительного нагрева.
После успешного завершения сварки и открытия ветрозащитного кожуха нагревательная камера автоматически запускает цикл предварительного нагрева продолжительностью 6 секунд. Данная функция обеспечивает стабильное качество сварного соединения за счёт поддержания оптимальной температуры оптического волокна и электродов.



После установки термоусадочной защиты (гильзы) в нагревательную камеру крышка автоматически закрывается для начала цикла усадки.



Корпус печи адаптирован под SOC (splice-on connector). Для работы с SC-коннектором установите корпус печи в верхнее положение; для обычного волокна – в нижнее положение.



Охлаждающая стойка выполнена в раскладывающемся и складывающемся исполнении: для работы необходимо разложить стойку до фиксации в устойчивое положение, а после завершения цикла усадки и охлаждения гильзы – сложить её для компактного хранения или транспортировки.



Защита от пыли/падений/тряски.



Универсальный зажим для волокна 3 в 1.

Усиленная амортизирующая конструкция

Прочный корпус.
Адаптирован к экстремальным условиям:
пустыне, снегу, высокогорью и повышенным температурам.

Защита от пыли.
Защита от падений.
Ударопрочность.



Инструментальный кейс

Комплект инструментов в наборе со складным стулом для удобства работы.







Возможность работы без извлечения аппарата из кейса

Два уровня

Рабочая поверхность для подготовки волокон

Параметры	Значение
Выравнивание волокон	сердцевина/оболочка
Количество моторов	6 моторов (точность выравнивания волокна 0,3 мкм)
Время сварки	6 секунд
Режим нагрева	15 секунд, может быть настроен в зависимости от внешней среды
Типы волокон	одномодовое волокно (SMF/G.652), многомодовое волокно (MMF/G.651), волокно со смещенной дисперсией (DSF/G.653), волокно G.654, волокно с ненулевой смещенной дисперсией (NZ-DSF/G.655), волокно, нечувствительное к изгибу (BIF/G.657); подходит для сварки голого волокна, пигтейла, абонентского кабеля, патч-корда и невидимого волокна
Диаметр оболочки волокна	80-150 мкм
Потери на сварке	SM: 0,02 дБ / MM: 0,01 дБ / DS: 0,04 дБ / NZDS: 0,04 дБ
Режимы сварки	автоматическая фокусировка и выравнивание по сердцевине, обычная/высокоточная сварка
Способ сварки	автоматический, полуавтоматический
Зажим для волокна	универсальный зажим 3-в-1, не требует замены, подходит для одномодового/многомодового волокна, многожильного кабеля/голого волокна, пигтейла, патч-корда, абонентского кабеля
Емкость аккумулятора	литий-ионный аккумулятор большой емкости 7800 мАч, время зарядки ≤3.5 ч; может непрерывносваривать и нагревать около 260 волокон
Увеличение	320x (отдельное отображение по оси X или Y), 200x (двойное отображение по осям X и Y)
Диаметр волокна	диаметр покрытия: 80-150 мкм диаметр оболочки: 100-1000 мкм
Длина зачистки	слой покрытия 250 мкм снизу: 8-16 мм слой покрытия 250-1000 мкм: 16 мм
Длина нагрева	25 мм, 40 мм, 50 мм, 60 мм
Испытание на растяжение	стандарт 2Nh
Дисплей	5-дюймовый цветной сенсорный экран (1*)
Время загрузки	1 секунда, после загрузки можно перейти в рабочий режим
Хранение данных	неограниченно, память аппарата — 1000 записей, избыточные данные могут храниться на сервере, данные можно экспортировать
Беспроводная связь	Bluetooth 4.2, 2,4 ГГц, максимальная дальность передачи 60 м
Обновление ПО	через мобильное приложение по интернету, включение Bluetooth для синхронного обновления ПО аппарата
Функция управления	владелец оборудования может быть привязан как пользователь с наивысшими правами и может удаленно просматривать записи о сварке, время сварки, потери и т.д. через моб. приложение. Можно установить количество сварок или рабочее время оборудования. Менеджер может эффективно управлять одним или несколькими устройствами
Возвратные потери	> 60 дБ
Защита изделия	водонепроницаемость, защита от пыли и падений
Источник питания	вход AC 100-240 В, 50/60 Гц; выход DC 13,5 В/4,8 А; распознается текущий режим питания, осуществляется мониторинг текущего уровня заряда аккумулятора
Условия эксплуатации	температура: -15 до +50 °C; влажность: < 95% RH (без конденсации); рабочая высота: 0 - 5000 м; максимальная скорость ветра: ≤15 м/с

(1*) доступно 11 языков (китайский, английский, французский, русский, украинский, итальянский, португальский, польский, испанский, тайский, арабский)



Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кейс с инструментами
3. Электроды
4. S10 скалыватель
5. Стриппер Signal Fire, включая пакет с чистящей ватой
6. Помпа-дозатор
7. Кисть
8. Ремень кейса
9. Ремень для аппарата
10. Адаптер для зарядки
11. Ключи
12. Шестигранник
13. Инструкция

Габариты



Вес аппарата:
2,06 кг с аккумулятором
1,68 кг без аккумулятора



Вес кейса:
6,95 кг с инструментами
и аппаратом



Общий вес:
8,2 кг