базис.
телеком

INNO INSTRUMENT®

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

A2

- 4 мотора
- Выравнивание по оболочке
- 7 с — Сварка от 7 секунд
- 15 с — Термоусадка от 15 секунд
- Аккумулятор 3000 мАч (до 200 сварок)
- Увеличение ×240



Сварочный аппарат INNO Instrument A2

INNO Instrument A2 — компактный автоматический аппарат для сварки оптических волокон. Подходит для монтажа и обслуживания волоконно-оптических линий связи, абонентских подключений и работы в ограниченном пространстве.

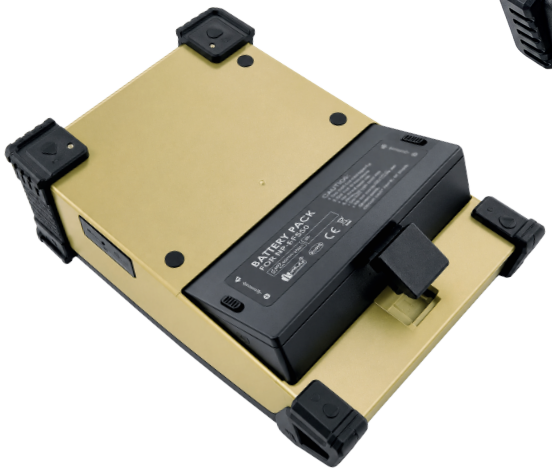
Четыре мотора обеспечивают активное выравнивание волокон по оболочке с помощью V-образных канавок. Аппарат поддерживает одномодовые и многомодовые волокна, включая изгибостойкие G.657, а также волокна со смещённой и ненулевой смещённой дисперсией. Типичные потери на сварном соединении составляют 0,03 дБ для SM и 0,01 дБ для MM.

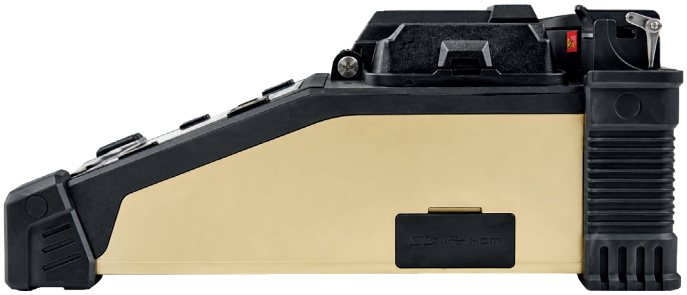
Цветной экран диагональю 4,3 дюйма отображает волокна с увеличением до 240 крат. Автоматическая калибровка дуги учитывает температуру и атмосферное давление, а встроенная память сохраняет последние 10 000 результатов сварки с изображениями. Аккумулятор ёмкостью 3000 мА/ч обеспечивает в среднем 200 циклов сварки и нагрева на одном заряде.

Преимущества

- Четыре прецизионных мотора
- Выравнивание по оболочке
- Увеличение до 240×
- Аккумулятор 3000 мА/ч
- Два светодиода для подсветки рабочей зоны
- Универсальные держатели







Активное выравнивание по оболочке



Четырёхмоторная система автоматически позиционирует волокна по оболочке перед сваркой. Аппарат поддерживает **SM, MM, G.657**, а также волокна **DS** и **NZDS**.
Типичные потери на соединении составляют 0,03 дБ для SM и G.657, 0,01 дБ для MM и 0,05 дБ для DS и NZDS. После сварки аппарат автоматически оценивает потери и выводит результат на экран.

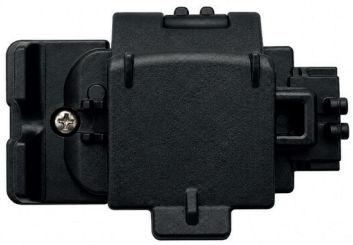
Быстрая сварка и термоусадка

В среднем сварка волокон занимает 9 секунд, а в быстром режиме — 7 секунд. Встроенная термопечь выполняет усадку защитной гильзы длиной 45 мм за 15 секунд, а 60 мм — за 20 секунд.
Аппарат поддерживает гильзы длиной от 20 до 60 мм. Настраиваемые программы позволяют подбирать параметры сварки и нагрева под используемые волокна и защитные гильзы.

Универсальные держатели

Фиксированные универсальные держатели рассчитаны на установку волокна и кабеля размером от 200 мкм до 3 мм. Для отдельных типов покрытия и кабеля предусмотрены дополнительные съёмные держатели.
Аппарат также поддерживает работу с приварными оптическими коннекторами SOC: для этого отдельно устанавливаются специальный держатель и соответствующая крышка нагревателя.





Контроль процесса на экране

Цветной сенсорный ЖК-дисплей диагональю 4,3 дюйма позволяет наблюдать за положением волокон и ходом сварки. Две камеры передают изображение в разных проекциях, а увеличение до 240 крат помогает рассмотреть волокна и область соединения. Доступны три режима отображения. Два светодиода подсвечивают рабочую зону при установке и извлечении волокна.

Работа в полевых условиях

Автоматическая калибровка дуги учитывает температуру и атмосферное давление, адаптируя параметры разряда к окружающим условиям. Средний ресурс электродов составляет 5500 сварок.

Готовность к полевым условиям:
- Рабочая температура: от -10 до +50 °C;
- Относительная влажность: от 0 до 95 %, без конденсации;
- Высота эксплуатации: до 5000 м;
- Допустимая скорость ветра: до 15 м/с.

Автономная работа

Аккумулятор ёмкостью 3000 мА/ч обеспечивает в среднем 200 циклов «сварка + термоусадка» на одном полном заряде. Это позволяет выполнять монтаж там, где нет постоянного доступа к электросети. Аппарат поддерживает портативные зарядные устройства и оснащён разъёмом USB Type-C.

Компактный корпус

Аппарат A2 весит всего 1,13 кг вместе с аккумулятором. Корпус размером 196×137×84 мм занимает немного места при перевозке и на рабочем столе. Аппарат удобно брать на выездной монтаж, особенно когда в течение дня нужно перемещаться между несколькими объектами.

Комплектация

1. Сварочный аппарат INNO Instrument A2
2. Высокоточный скалыватель V7e
3. Адаптер питания JS-1618
4. Сетевой шнур ACC-25
5. Охлаждающий лоток CG-22
6. Электроды E-14
7. Кабель USB Type-C CTA-01
8. Аккумуляторный блок LBT-3000A
9. Кейс для переноски
10. Жёсткий футляр с ремнём
11. Держатель волокна фиксированный универсальный, для размеров от 200 мкм до 3 мм



*Комплектация может быть изменена без предварительного уведомления.
Срок гарантии: 1 год.

Параметры	Значение
Метод сварки	Выравнивание по оболочке
Количество моторов	4
Количество волокон	Одиночное
Применяемые волокна	SM (ITU-T G.652 и G.657), MM (ITU-T G.651), DS (ITU-T G.653), NZDS (ITU-T G.655)
Диаметр оболочки	80-150 мкм
Длина скола	5-16 мм
Потери при сварке	SM: 0,03 дБ; MM: 0,01 дБ; DS: 0,05 дБ; NZDS: 0,05 дБ; G.657: 0,03 дБ
Возвратные потери	> 60 дБ
Время сварки	9 с, быстрый режим — 7 с
Программы сварки	Макс. 100 режимов
Тест на разрыв	1,96–2,25 Н
Автоматическая калибровка	Автоматическая калибровка дуги по давлению и температуре воздуха
Ресурс электродов	5500
Программы нагрева	Макс. 30 режимов
Время нагрева	15-20 с
Длина защитной трубки	20-60 мм
Вывод данных	USB Type-C, поддержка SD-карт
Хранение результатов	10 000 записей с изображениями
Увеличение	×240; 3 режима отображения
Аккумулятор	3000 мА/ч; в среднем 200 циклов (сварка + нагрев)
Электропитание	AC 100-240 В, DC 9-14 В
Дисплей	Цветной сенсорный ЖК-дисплей 4,3 дюйма
Размеры	196 (Д) × 137 (Ш)× 84 (В) мм
Масса	1,13 кг, включая аккумулятор

*Время сварки: от момента появления волокон на экране до отображения расчётных потерь. Время может меняться в зависимости от состояния калибровки.

*Аккумулятор: измерено для минутного цикла сварки и нагрева в энергосберегающем режиме.