

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

260T



4 мотора



Выравнивание
по оболочке



Сварка
за 8 секунд



Термоусадка
за 10 секунд



Аккумулятор
5200 мАч
(до 300 сварок)



Сварочный аппарат 260T

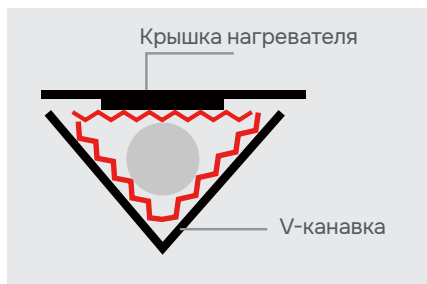
Представляем JILONG 260T – сварочный аппарат с активным выравниванием по оболочке, созданный для безупречной работы в полевых, промышленных и лабораторных условиях.

Цельнометаллический корпус, 4,3-дюймовый сенсорный экран и инновационная 3D-система двухэлементного нагрева обеспечивают сварку за 8 секунд и термоусадку гильз за 10 секунд при минимальных потерях (от 0,01 дБ для ММ). Мощный аккумулятор 5200 мАч, безинструментальная замена электродов, а также универсальный фиксатор 3-в-1, делают 260T эталоном производительности и эргономики в классе компактных сварочных аппаратов.

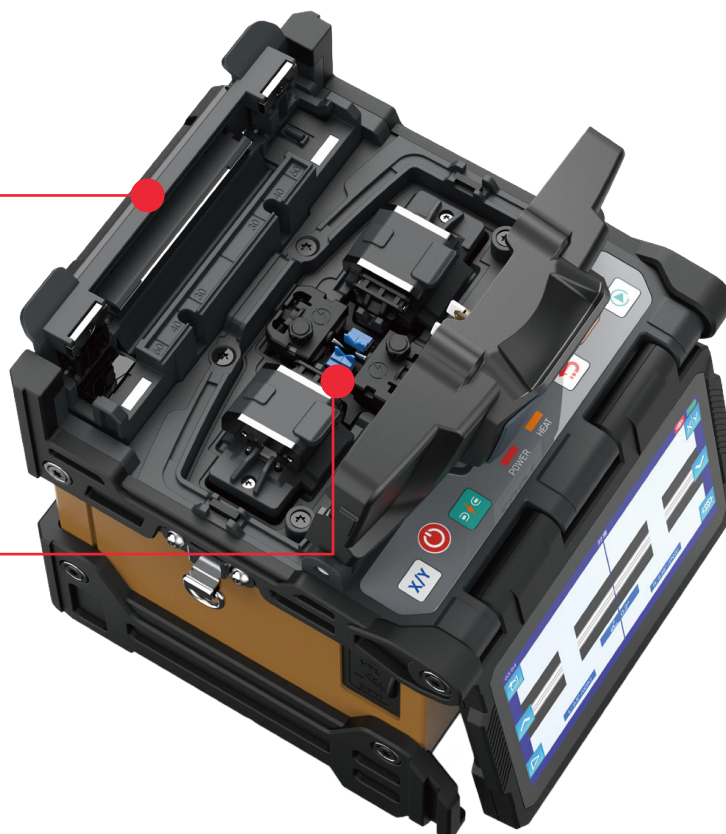


Конструкция 3D-окружающего двухэлементного нагревателя

10-секундный быстрый нагрев



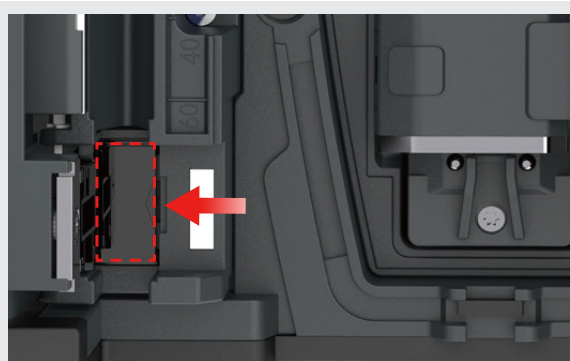
5000 циклов работы электродов (замена без инструментов)



Конструкция с универсальным SOC фиксатором без инструментов



Шаг 1: Извлеките



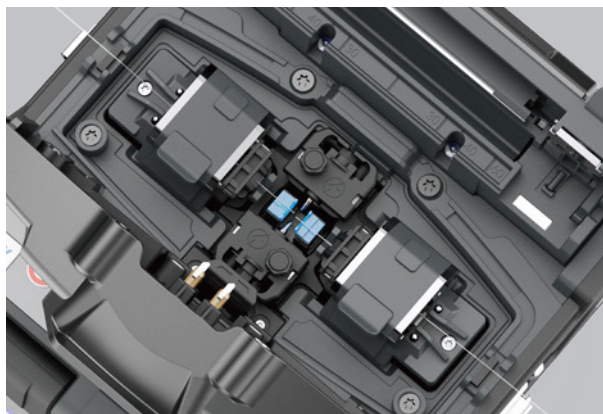
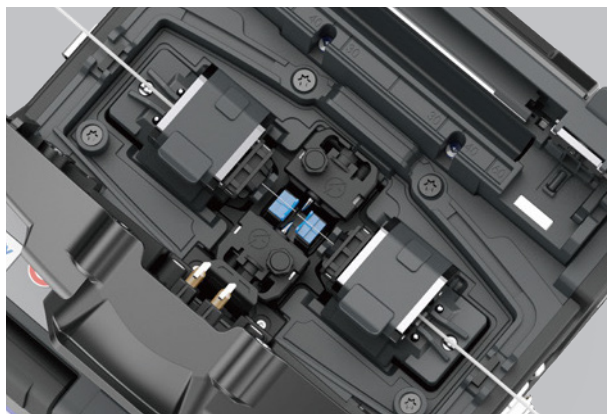
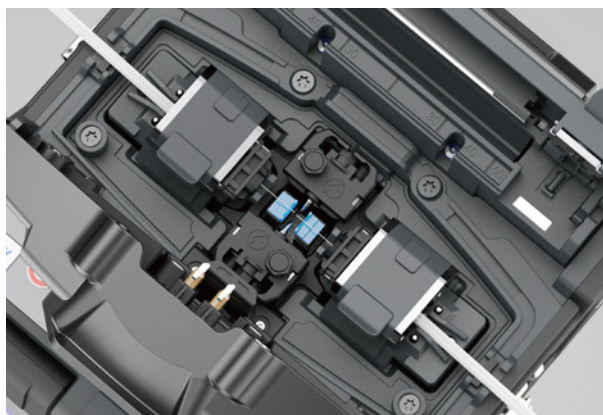
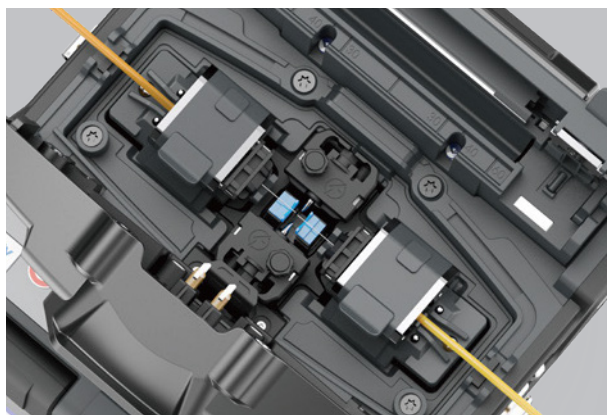
Шаг 2: Вытолкните



Шаг 3: Верните в исходное положение

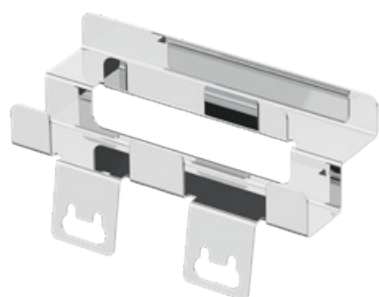
Универсальный зажим волокна 3 в 1

Зажимы волокна подходят для оголенного волокна, волокна в оболочке 0,9, 2, 3 и 3×2мм.



Двухэтажный охлаждающий лоток

Несущая способность вдвое больше обычной



Конструкция рабочей платформы скалывателя оптоволокна с высокой расширяемостью

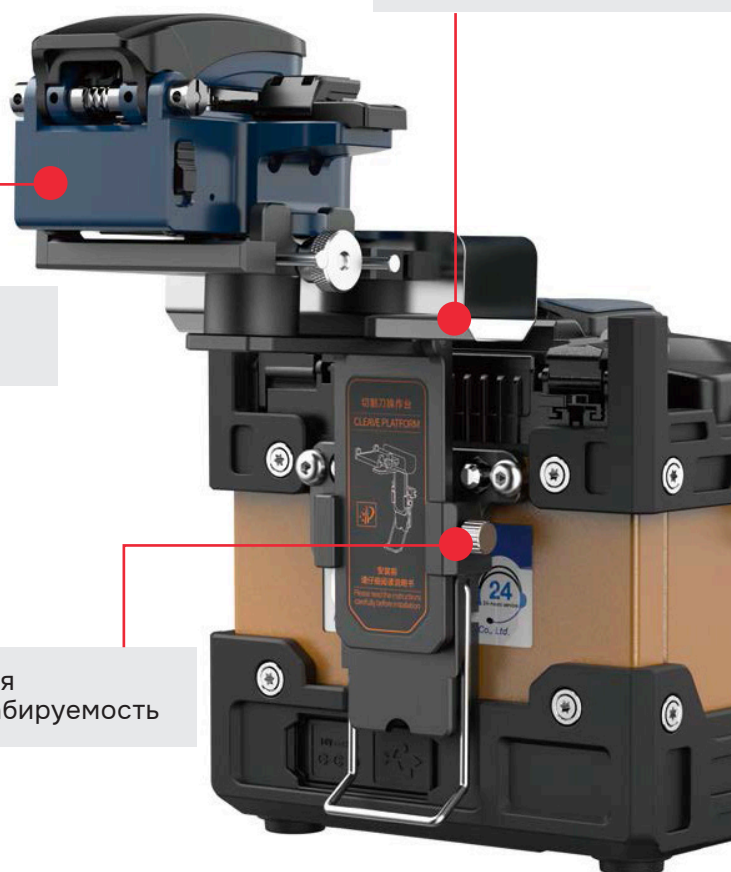


Поддерживает размещение платформы для работы со скалывателем, позволяет выполнять скалывание и сварку в один шаг.
(Рабочая платформа заказывается отдельно)

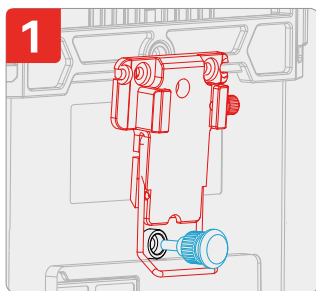
Подходит для различных моделей скалывателей волокна

Можно разместить охлаждающий лоток

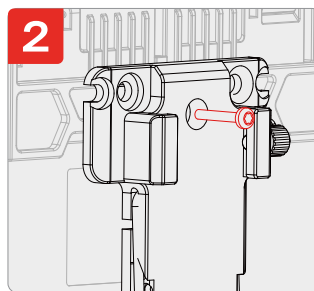
Высокая масштабируемость



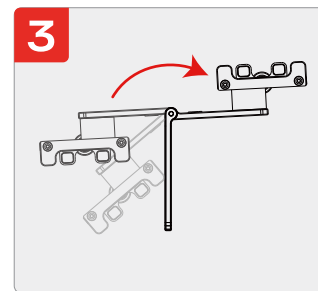
Инструкция по установке рабочей платформы для волокна



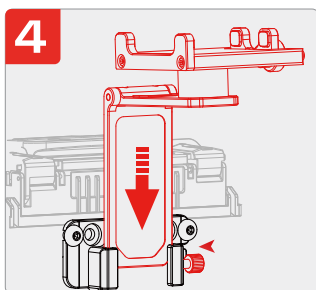
1 Сначала закрепите зажим на задней стороне сварочного аппарата, а затем закрепите основание вертикально вниз в зажиме.



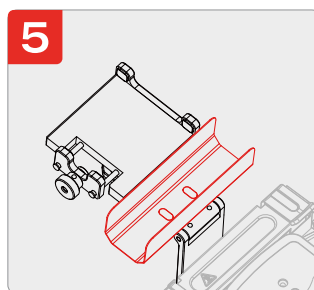
2 Наконеч, вставьте винт в среднее отверстие в верхней части основания и затяните его. Установка основания завершена.



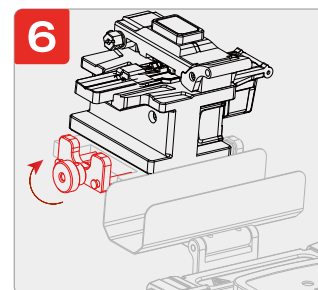
3 Поверните опорную пластину в горизонтальное положение.



4 Вставьте опорную пластину в крепежную пластину и затяните крепежные винты.



5 Поместите охлаждающий поддон в соответствующее положение опорной пластины, и установка завершена.



6 После установки скалывателя волокон на рабочую платформу отрегулируйте глубину винта так, чтобы резиновая прокладка полностью прилегала к скалывателю.

Комплектация

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Сварочный аппарат | 9. Защитные гильзы КДЗС (100 шт.) |
| 2. Высокоточный скалыватель KL-31F | 10. Флакон для спирта |
| 3. Аккумуляторная батарея 6800 мАч JQ192-01L | 11. Ножницы + кисточка (набор) |
| 4. Сетевой адаптер питания | 12. Сертификат контроля |
| 5. Компактный кейс для переноски | 13. Сертификат калибровки |
| 6. Охлаждающий лоток | 14. Краткое руководство пользователя |
| 7. Запасные электроды (пара) | 15. Брошюра JILONG |
| 8. Стриппер для волокна | 16. Брошюра TAWAA |

Параметры	Значение
Метод сварки	Активное выравнивание по оболочке
Применяемые волокна	SM(ITU-T G.652&G.657) / MM(ITU-T G.651) / DS(ITU-T G.653) / NZDS(ITU-T G.655)
Совместимое волокно/кабель	0,25~3,0 мм / внутренний плоский кабель
Держатель волокна	Сменный
Диаметр волокна	Оболочка: 80~150 мкм, покрытие: 100~1000 мкм
Длина зачистки	8~16 мм
Режимов сращивания	Макс. 128 режимов
Потери на сварке	SM: 0,02 дБ / MM: 0,01 дБ / DS: 0,04 дБ / NZDS: 0,04 дБ / G.657: 0,02 дБ (1*)
Возвратные потери	> 60 дБ
Время сращивания	Быстрый режим SM: 8 сек
Оценка потерь при сварке	Доступно
Время термоусаживания	Быстрый режим 10 сек (гильза SM G652 250 мкм 40 мм), регулируется
КДЗС	20 мм, 30 мм, 40 мм, 50 мм, 60 мм
Режимов термоусаживания	Макс. 32 режима
Аккумулятор	Емкость 5200 мАч, типично 300 циклов (сварка и нагрев) на одном заряде
Ресурс электродов	5000 дуг, может быть увеличен использованием заточного устройства для электродов
Автозапуск	Сварка / Термоусадка

Автоматическая идентификация волокна

Автоматическая идентификация дуги	Автоматическая калибровка дуги по атмосферному давлению и температуре
Хранение результатов	Последние 10 000 записей о сварке и 2000 изображений результатов
Тест на разрыв	1.96~2.25N
Условия эксплуатации	Высота: 0~5000 м, относительная влажность 0~95%, температура -20~50°C, макс. скорость ветра 15 м/с
Условия хранения	Относительная влажность 0~95%, температура -20~60°C
Дисплей	4,3" сенсорный экран
Увеличение	X, Y, XY, X/Y: 320-кратное увеличение
Электропитание	Вход переменного тока 100~240 В, Вход постоянного тока 9~14 В
Интерфейс	USB2.0
Вес	1,65 кг без аккумулятора / 1,92 кг с аккумулятором
Размеры	136,8 (В) x 137 (Ш) x 136,5 (Г) мм (включая резиновый бампер)

(1*) Для одномодовых волокон (при комнатной температуре). Измерено методом обрыва в соответствии со стандартами ITU-T и IEC.

(2*) Циклы сварки и нагрева основаны на использовании термоусадочной трубки 40 мм / волокна 0,25мм; могут варьироваться в зависимости от состояния аккумулятора и условий эксплуатации.

(3*) Срок службы электродов может варьироваться в зависимости от условий эксплуатации. Вышеуказанное изображение является схематическим. В связи с такими факторами, как условия освещения, окружающая среда и партия, фактические детали могут незначительно отличаться от приведенных выше изображения и текста. Внешний вид конкретного изделия является окончательным. За исключением вышеуказанных примечаний, все данные на странице получены из лаборатории JILONG. Конкретные детали могут отличаться в зависимости от фактического использования. Все сравнения, упомянутые на странице, а также другие функции или продукты других брендов, относятся к продуктам, которые могут демонстрировать такие характеристики и не относятся к какому-либо конкретному бренду или продукту. Это сравнение предназначено исключительно для иллюстрации характеристик продукта и технологий данного сварочного аппарата для оптических волокон JILONG.