базис.
телеком

JILONG
Since 1993

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СРЕДНЕЙ МАГИСТРАЛЬНОЙ ЛИНИИ

JILONG 280T

- Автоматический сварочный нагрев
- Универсальный функционал
- Замена электродов без инструментов
- Аккумулятор большой емкости 6800 мАч
- Виден сердечник волокна
- Сенсорный дисплей



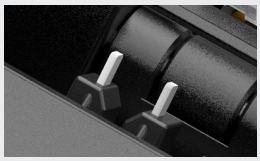
Сварочный аппарат 280T
для средней магистральной линии

4,3"	320X	4	3 года
Сенсорный экран	Увеличение фокусировки	Мотора	Расширенная гарантия

Принцип работы

Зачищенные оптические волокна устанавливаются в зажимы сварочного аппарата, аппарат производит выравнивание их торцов относительно друг друга и производит сварку с помощью электрической дуги возникающей между электродами аппарата.

Основные особенности



Прочные керамические прижимы волокна



Специальная V-образная канавка



Зажим волокна 3 в 1



Быстрая сварка 8 сек. Быстрый нагрев 18 сек.



Беззеркальная конструкция для более быстрого реагирования и простоты обслуживания





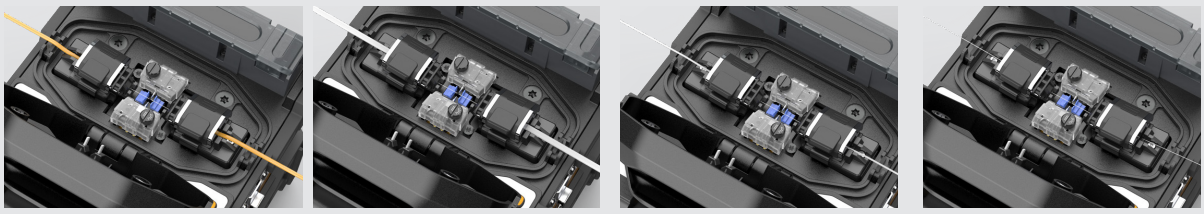
Электроды можно заменить, аккуратно закрутив их без инструментов

Функции

- 4-х моторный сварочный аппарат для средне-магистральной линии и городских сетей.
- Выравнивание волокна по V -канавке.
- Функция автоматического сращивания и автоматического нагрева.
- Резиновый противоударный кожух.
- 4,3" емкостный сенсорный экран.
- Срок службы электродов — 5000 разрядов
- Замена электродов без инструментов.
- Аккумулятор высокой емкости 6800 мАч с 300 сращиваниями и усадками на одной зарядке.
- Расширенная гарантия на 3 года.

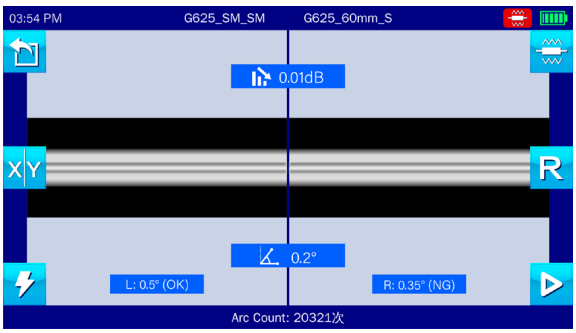
Зажимы волокна 3 в 1

Зажимы волокна подходят для оголенного волокна, волокна в оболочке 0,9, 2, 3 и 3*2мм



Реальное выравнивание по сердцевине

8 сек.	18 сек.
Быстрая сварка	Быстрый нагрев







6800mAh

литиевая батарея большой емкости

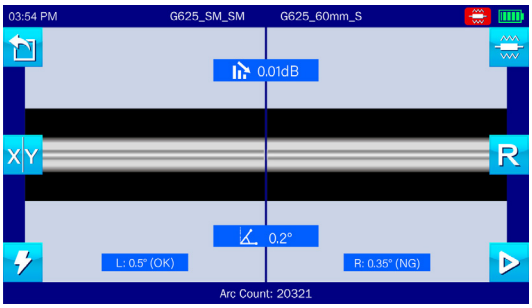
300

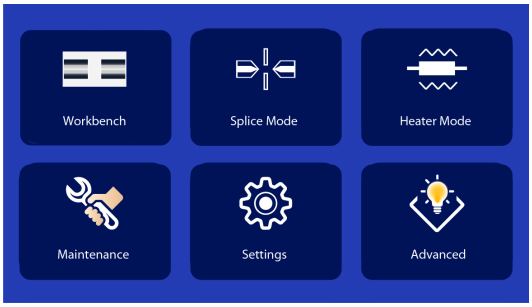
сращиваний и усадок на одной зарядке

Управление

Новый 4,3-дюймовый емкостный сенсорный экран, простота в эксплуатации и более удобный пользовательский интерфейс.

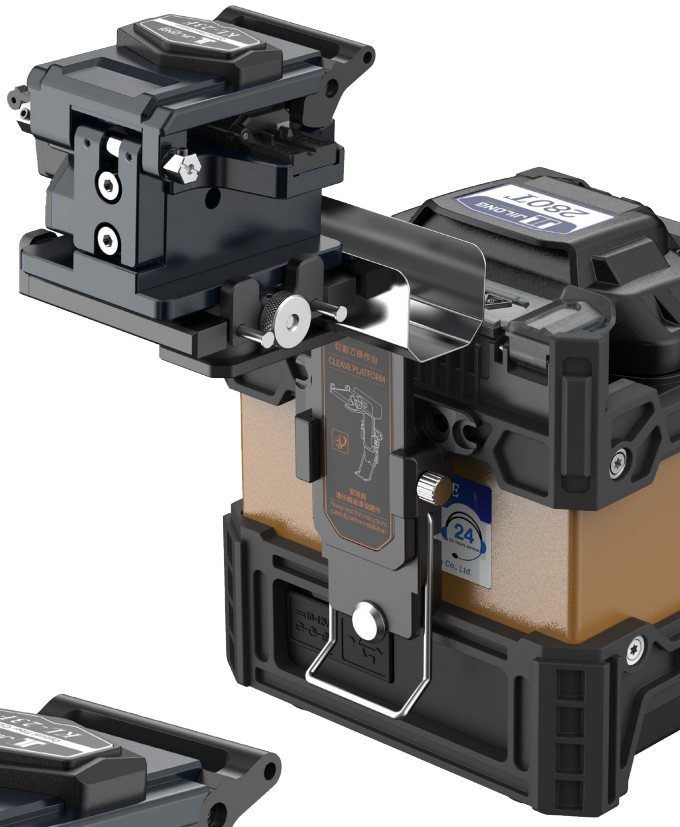






Конструкция рабочей платформы скалывателя оптоволокна с высокой расширяемостью

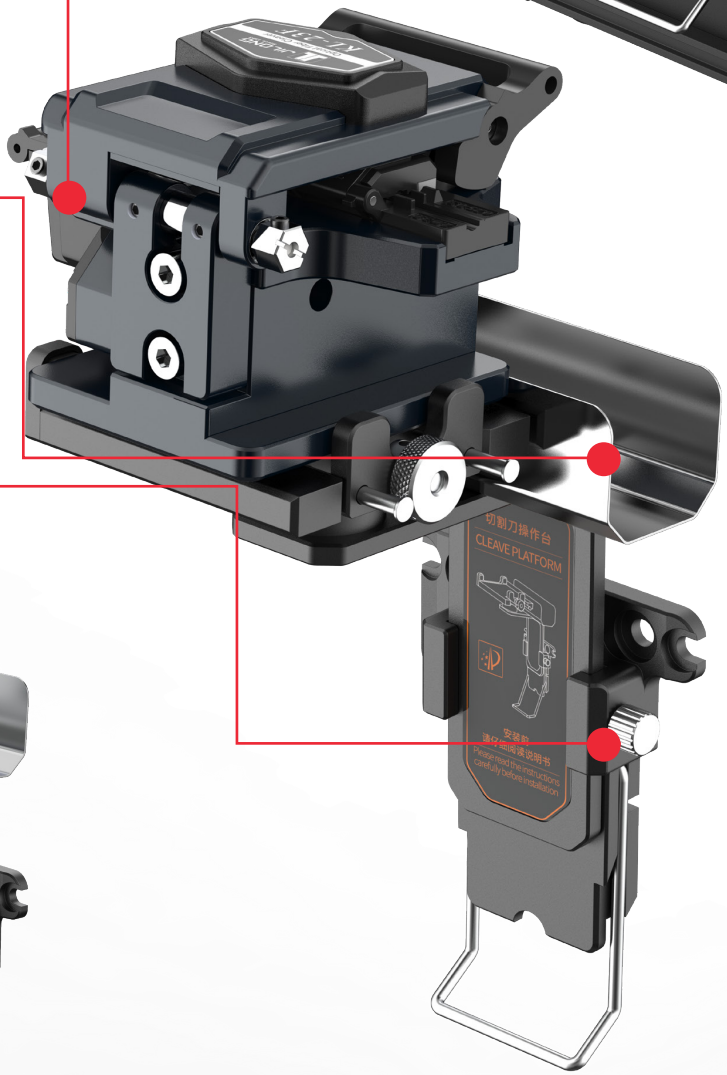
Поддержка размещения рабочей платформы скалывателя, выполнение скалывания и сращивания за один шаг (консоль необходимо приобретать отдельно)



Подходит для различных моделей скалывателей оптоволокна

Можно установить охлаждающий поддон

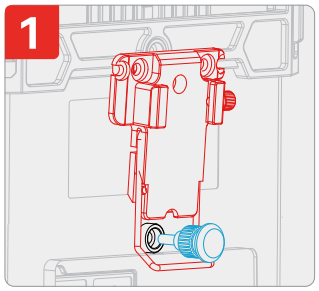
Большой диапазон регулировки по высоте



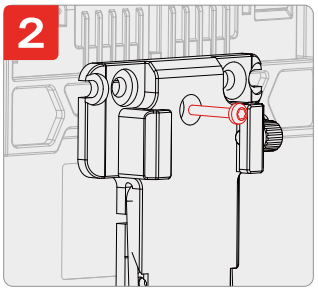


*Номер заявки на патент на изобретение 202210544729.X
Номер патента на полезную модель ZL202221202906.8

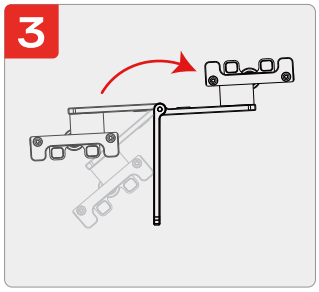
Инструкция по установке волоконно-оптической рабочей платформы



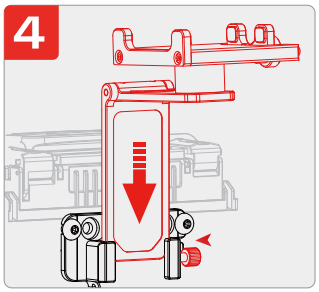
Сначала закрепите зажим на задней стороне сварочного аппарата, а затем закрепите основание вертикально вниз в зажиме.



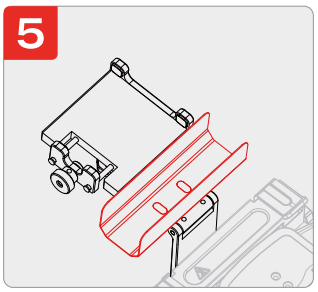
Наконец, вставьте винт в среднее отверстие в верхней части основания и затяните его. Установка основания завершена.



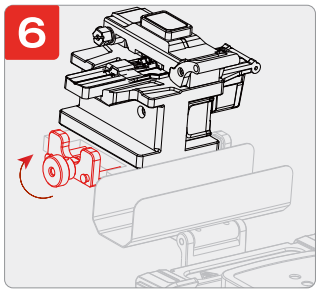
Поверните опорную пластину в горизонтальное положение.



Вставьте опорную пластину в крепежную пластину и затяните крепежные винты.



Поместите охлаждающий поддон в соответствующее положение опорной пластины, и установка завершена.



После установки скалывателя волокон на рабочую платформу отрегулируйте глубину винта так, чтобы резиновая прокладка полностью прилегала к скалывателю.

Вид завершенной установки



(Консоль необходимо приобретать отдельно)

Параметры	Значение
Метод сращивания	Выравнивание по сердцевине
Типы свариваемых волокон	SM (ITU-T G.652&G.657) / MM (ITU-T G.651) / DS (ITU-T G.653) / NZDS (ITU-T G.655)
Фиксация волокон по наружному покрытию	0.25~3.0 мм / FTTH-кабель
Держатель волокна	Сменный универсальный держатель волокна
Диаметр волокна	сердцевина: 80-150 мкм, оболочка: 100-1000мкм
Длина скола	8~16 мм
Режим сварки	Макс. 128 режимов
Затухание в сварных стыках	SM: 0.02дБ / MM: 0.01дБ / DS: 0.04дБ / NZDS: 0.04дБ / G.657: 0.02дБ (1*)
Возвратные потери	>60дБ
Продолжительность одной сварки	SM быстрый режим: 8 сек / SM Среднее: 15 сек
Оценка потерь сварного стыка	Автоматическая, во всех режимах
Время нагрева	Быстрый режим 18 сек (SM G652 250 мкм 40 мм гильз) регулируемое (2*)
Допустимые размеры защитных гильз	20мм,30мм,40мм,50мм,60мм
Программы нагрева	Макс. 32 режима
Ёмкость и ресурс аккумулятора	6800 мАч, типичная 300 циклов (сварка и нагрев) на одну зарядку (3*)
Ресурс электродов	5000 дуг, можно увеличить с помощью заточного станка для электродов (4*)
Авто-старт	Сварка / Нагрев
Автоматическая идентификация волокна	/
Автоматическая калибровка дуги	Автоматическая калибровка дуги по давлению воздуха и температуре
Объём журнала сварок	Хранятся данные последних 10 000 сварок и 2000 снимков
Тест на разрыв	1.96~2.25N
Условия эксплуатации	Высота: 0~5000 м, 0~95% влажность без конденсата, -20~50°C, скорость ветра не более 15 м/с
Условия хранения	0~95% влажность без конденсата, -20~60°C
Дисплей	4.3" цветной LCD с регулируемым углом наклона
Увеличение волокон	X, Y, XY, X/Y : 320X Увеличение
Требуемый источник питания	AC Вход 100-240В, DC Выход 9-14В
Интерфейс	USB2.0
Вес	1.6 кг без аккумулятора / 1.9 кг с аккумулятором
Размеры	143H x 136W x 155D мм (включая резиновый бампер)

(1*) С идентичными волокнами (при комнатной температуре). Измерено методом укорочения, соответствующим стандартам ITU-T и IEC.
(2*) Волокно 0,25 мм, может меняться в зависимости от состояния батареи и условий эксплуатации.
(3*) Циклы сварки и нагрева на основе термоусадочной трубки диаметром 40 мм.
(4*) Срок службы электрода может варьироваться в зависимости от условий эксплуатации.



Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Прецизионный скалыватель KL-23F
3. Аккумуляторная батарея 6800 мАч BTR-68S
4. Комплект деталей защиты сварки (КДЗС-40мм)
5. Помпа-дозатор
6. Стриппер для буферного слоя и лака
7. Инструмент для зачистки плоского кабеля FTS-01
8. Блок питания/зарядки внешний
9. Лоток охлаждения гильз КДЗС
10. Безворсовые салфетки (FOCW)
11. Транспортировочный кейс комплекта сварочного аппарата